

К 70-летию Бориса Николаевича Полякова

Борис Николаевич Поляков



Борис Николаевич Поляков — профессор, доктор технических наук. Около 50 лет работает в области прикладных аспектов теории обработки металлов давлением, оптимального проектирования технологий и оборудования прокатных станов и их автоматизации, теории прочности и надежности конструкций, систем автоматизированного проектирования.

Борис Николаевич Поляков родился в 1938 году. В 1960 году окончил Уральский политехнический институт (г. Екатеринбург), кафедра «Механическое оборудование металлургических заводов». Дипломная работа выполнялась на реальную расчетно-конструкторскую тему на Уралмашзаводе, куда он и был приглашен в Отдел главного конструктора прокатного оборудования. Работал в должности инженера-конструктора, инженера проекта и старшего научного сотрудника.

В 1972 году защитил кандидатскую диссертацию на тему «Статистическое исследование и математическое моделирование процесса прокатки на блюминге», где обосновал создание методологии разработки технологических основ алгоритмов управления прокатным станом. С 1974 по 1986 год Б. Н. Поляков руководил Инженерно-конструкторской лабораторией станом горячей прокатки Уралмашзавода. В 1989 году перешел на работу в Свердловский инженерно-педагогический институт (СИПИ).

В 1991 году защитил докторскую диссертацию на тему: «Совершенствование технологий, оборудования и автоматических систем заготовочных прокатных станом с целью повышения эффективности производств». С 1992 по 2002 год — профессор, заведующий кафедрой «Автоматизация проектирования и инженерная графика» СИПИ и про-

фессор Уральского политехнического института (УПИ), где работал по совместительству на кафедре «Металлургические и роторные машины».

Б. Н. Поляков — член ученого совета УГППУ (СИПИ) и редакционной коллегии межвузовского сборника научных трудов УПИ, в октябре 2000 года избран членом-корреспондентом Академии инженерных наук РФ.

Многолетняя научная деятельность Полякова направлена на создание и внедрение научной методологии на основе современных математических методов и вычислительной техники, САПР для проектирования и совершенствования технологий и оборудования прокатных станом.

Большой вклад Б. Н. Поляков внес в создание самого высокопроизводительного в мире и первого в Советском Союзе комплексно-автоматизированного блюминга 1300 и особенно в его автоматизацию (1960-е годы), обеспечивающую производство 5,5–5,7 млн т заготовок в год. В этих работах впервые в металлургии России на основе управляющих вычислительных машин была создана информационно-измерительная диагностическая программная система (1965 год), основные принципы и опыт организации которой послужили прототипом для оснащения подобными системами ряда прокатных станом и машин непрерывного литья заготовок отечественных и зарубежных комбинатов.